



FICHA TÉCNICA: TUBO COPRAX PP-RCT S 3,2

COPRAX PP-RCT PIPE S 3,2/ DATASHEET

4m

MARCA COMERCIAL / OFFICIAL BRAND	
MATERIAL / MATERIAL	POLIPROPILENO COPOLÍMERO RANDOM (PP-RCT) ESTRUTURA CRISTALINA RESISTENTE À ALTA TEMPERATURA/ POLYPROPYLENE RANDOM COPOLYMER (PP-RCT) CRYSTALLINE STRUCTURE HIGH TEMPERATURE RESISTANT
RESISTÊNCIA QUÍMICA / CHEMICAL RESISTANCE	CERTIFICADO SEGUNDO ASTM F2023, GARANTINDO 4,3PPM DE HIPOCLORITO DE SÓDIO (NACLO) A 60°C E 5,5 BAR DE PRESSÃO DURANTE 30 ANOS DE EXERCÍCIO CONTÍNUO. MATERIAL ADITIVADO COM UM CONJUNTO DE ADITIVOS ANTIOXIDANTES/ CERTIFIED ACCORDING TO ASTM F2023, GUARANTEEING 4.3PPM OF SODIUM HYPOCHLORITE (NACLO) AT 60°C AND 5.5 BAR OF PRESSURE FOR 30 YEARS OF CONTINUOUS OPERATION. MATERIAL ENHANCED WITH A SET OF ANTIOXIDANT ADDITIVES
PRINCIPAIS CAMPOS DE APLICAÇÃO / MAIN APPLICATIONS	INSTALAÇÕES SANITÁRIAS DE ÁGUA QUENTE E FRIA; INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS; AQUECIMENTO A ALTA TEMPERATURA; CLIMATIZAÇÃO; AR COMPRIMIDO/ SANITARY INSTALLATIONS OF HOT AND COLD WATER; INDUSTRIAL INSTALLATIONS; HEATING AT HIGH TEMPERATURE; CLIMATIZATION; COMPRESSED AIR;
SDR - SÉRIE / SDR - SERIES	SDR 7,4 - S 3,2
COR / COLOUR	AZUL COM RISCA VERDE/ BLUE WITH A GREEN STRIPE
NORMA / STANDARD	EN ISO 15874 SISTEMA DE CANALIZAÇÃO EM MATERIAIS PLÁSTICOS PARA INSTALAÇÕES DE ÁGUA QUENTE E FRIA. POLIPROPILENO (PP)/ PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS – POLYPROPYLENE (PP) DIN 8077 TUBOS DE POLIPROPILENO – DIMENSÕES/ POLYPROPYLENE PIPES – DIMENSIONS DIN 8078 TUBOS DE POLIPROPILENO – REQUISITOS E PROVAS GERAIS DE QUALIDADE/ POLYPROPYLENE PIPES – GENERAL QUALITY REQUIREMENTS AND TESTING
CLASSES DE APLICAÇÃO / APPLICATION CLASS	1 - INSTALAÇÕES SANITÁRIAS 60° 2 - INSTALAÇÕES SANITÁRIAS 70° 4 - AQUECIMENTO BAIXAS TEMPERATURAS (PAVIMENTO RADIANTE) 5 - AQUECIMENTO ALTAS TEMPERATURAS (RADIADORES) 1 - SANITARY DISTRIBUTION SYSTEMS 60° 2 - SANITARY DISTRIBUTION SYSTEMS 70° 4 - LOW TEMPERATURE HEATING (UNDERFLOOR HEATING) 5 - HIGH TEMPERATURE HEATING (RADIATORS)
TIPO DE LIGAÇÃO / CONNECTION	FUSÃO TÉRMICA/ SOCKET FUSION TOPO A TOPO/ BUTT FUSION ELECTROSOLDADURA/ ELECTRIC WELDING
CONDIÇÕES DE PRESSÃO E TEMPERATURA DE SERVIÇO DE ACORDO COM NORMA DIN 8077 / SERVICE PRESSURE AND TEMPERATURE CONDITIONS IN ACCORDANCE WITH DIN 8077	20.°C - 28,8 BAR - 100 ANOS / YEARS 60.° C - 15,4 BAR - 50 ANOS / YEARS

DADOS TÉCNICOS:

TECHNICAL DATA:

GAMA DE TEMPERATURA / TEMPERATURE RANGE	-20° + 95°
COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA / THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	0,15 MM/MK
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA / THERMAL CONDUCTIBILITY	0,24 W/MK
RUGOSIDADE/ RUGOSITY	0,007 MM
DENSIDADE / DENSITY	998 KG /M3

TABELA DE PRESSÕES:

PRESSURE:

TEMPERATURA(°C) TEMPERATURE(°C)	ANOS DE UTILIZAÇÃO YEARS OF OPERATION	PRESSÃO DE UTILIZAÇÃO ADMISSÍVEL(bar) ALLOWABLE WORKING PRESSURE(bar)
20	10	30,1
	25	29,6
	50	29,2
	100	28,8
30	10	26,0
	25	25,5
	50	25,1
	100	24,8
40	10	22,3
	25	21,8
	50	21,5
	100	21,2
50	10	19,0
	25	18,6
	50	18,3
	100	18,0
60	10	16,3
	25	15,7
	50	15,4
70	10	13,5
	25	13,1
	50	12,9
80	10	11,2
	25	10,9
95	1	8,9
	5	8,5

CONDIÇÕES DE PRESSÃO ADMISSÍVEL DE ACORDO COM A NORMA DIN 8077 (SF 1,25)
SERVICE PRESSURE AND TEMPERATURE CONDITIONS IN ACCORDANCE WITH DIN 8077.(SF 1,25)

DISTÂNCIAS PONTOS FIXAÇÃO:

SUPPORTS INTERVALS:

DIF. TEMP	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN63	DN75	DN90	DN110
20 30	65	75	90	110	110	135	150	160	180
40 50 60	60	65	80	95	105	120	130	140	155
70 80	50	55	70	85	90	105	115	120	140

GAMA DISPONÍVEL:

PIPE RANGE:

DN	Ø EXTERIOR(MM) EXTERNAL Ø(MM)	ESPESSURA(MM) THICKNESS(MM)	Ø INTERIOR(MM) INTERNAL Ø(MM)
20	20	2,8	14,4
25	25	3,5	18,0
32	32	4,4	23,2
40	40	5,5	29,0
50	50	6,9	36,2
63	63	8,6	45,8
75	75	10,3	54,4
90	90	12,3	65,4
110	110	15,1	79,8

* TUBOS PP-RCT COPRAX SÉRIE 3,2 / SDR 7,4

TEMPOS DE AQUECIMENTO:

WELDING TIME:

DIÂMETRO NOMINAL (MM) DIAMETER (MM)	TEMPO DE AQUECIMENTO (S) HEATING TIME (S)	MARCAÇÃO (MM) WELDING DEPTH (MM)	TEMPO DE FUSÃO (S) WELDING (S)	TEMPO DE ARREFECIMENTO (MIN) WELDING (MIN)
20	5	11,0	4	3
25	7	12,5	4	3
32	8	14,6	4	4
40	12	17,0	6	4
50	18	20,0	6	5
63	24	23,9	6	6
75	30	27,5	10	8
90	40	32,0	10	8
110	5	38,0	15	8